



Benjamin. Módulo específico del Robot Xana Módulo para la Preparación de Medicación Sin Tolva Asignada

Benjamin es el complemento perfecto para el robot Xana para la gestión y preparación de toda la medicación fraccionada que no tiene una tolva asignada.



El módulo Benjamin está formado por 3 elementos

- 1. Pc y módulo RFID de conexión con el Robot Xana:** Benjamin cuenta con su propio software, el cual va ligado al robot Xana. Así mismo, cada robot Xana lleva su propio módulo RFID el cual va ligado a Benjamin.
- 2. Estación de llenado de bandejas (CMC, Conveyor Checking Unit):** El sistema CMC tiene 66 cavidades o celdas con unos led's en la parte superior que van cambiando de color, a medida que introducimos medicamentos diferentes. De esta forma no sólo se visualiza la posición donde debemos introducirlos, sino también se minimiza el riesgo de depositar un medicamento en una celda o cavidad equivocada.

En la parte inferior, tiene un cajón donde introducimos las bandejas que iremos rellenando para su posterior introducción en el robot Xana a medida que éste las vaya solicitando.

- 3. Bandejas de gran capacidad con 66 celdas:** Están fabricadas en aluminio y resina lo cual les confiere una ligereza y resistencia inigualable. Además la limpieza es muy sencilla ya que es un material lavable. Se suministran 4 unidades.

Benjamin es el sistema perfecto para optimizar tiempos y minimizar errores.





Funcionamiento

Cuando el robot Xana recibe una orden de fabricación, comprueba la medicación de cada paciente. Aquella que tiene asignada una tolva asignada, la envía directamente junto con sus pacientes al robot y la que no tiene una tolva la envía al Benjamin.

Mientras el robot Xana comienza con el emblistado de aquellos pacientes cuya medicación se encuentra íntegramente en tolva, un operador comienza a rellenar las bandejas con la medicación que no tiene tolva asignada.



Facilidad de Uso

Benjamin facilita la preparación de bandejas. Seleccionamos el paciente -> seleccionamos medicación -> Escaneamos el código QR que contiene Código Nacional, Fecha de Caducidad y Lote -> Rellenamos celdas siguiendo las indicaciones LEDs.

Optimización de Recursos

La incorporación de Benjamin al proceso de emblistado supone una optimización de los recursos humanos. Una misma persona puede realizar la preparación de bandejas en Benjamin al mismo tiempo que el robot Xana está trabajando.

Seguridad y Control

Visualizar donde debemos introducir cada medicamento en la bandeja, no es tarea fácil y puede provocar errores. Sin embargo, Benjamin dispone

Eficiencia

Gracias a Benjamin podemos preparar toda la medicación que no tiene una tolva asignada con antelación. De esta forma, el robot Xana, no tiene que esperar a que completemos la bandeja interna con la medicación disponible.

A su vez podemos configurar Benjamin para trabajar en 2 modalidades

- Monopaciente. Cada bandeja será asignada a un único paciente.
- Multipaciente. Cada bandeja recogerá la medicación de varios pacientes.

Multipaciente aumenta en un 30% el rendimiento en términos de productividad.

un sistema de led's que varían de color para indicarnos el lugar exacto donde introduciremos cada uno de los medicamentos. De manera paralela, la pantalla del Pc situada delante de Benjamin también nos indicará cada uno de los medicamentos y el número de celda donde debemos depositarlo.

De esta manera reduciremos el riesgo de introducir un medicamento en una celda incorrecta.





Tecnología de Identificación RFID para Detección de Bandejas

Cada bandeja lleva incorporado un chip RFID a través del cual el robot Xana las identifica. A su vez cada bandeja lleva asociados los pacientes que hemos preparado. A medida que el robot Xana va fabricando la cola de pacientes, va solicitando bandejas a Benjamin. En caso de colocar una bandeja distinta a la que el robot Xana está solicitando, aparece una alerta y pide que se coloque la bandeja correcta para poder seguir trabajando. Cuando el operador coloca la bandeja correcta aparece el mensaje "TCT OK".

Trazabilidad

Benjamin asegura la trazabilidad. Cada vez que introducimos un medicamento, debemos leer el código QR para registrar Código Nacional, Lote y Fecha de Caducidad.

El sistema FILIA almacena toda la información durante el tiempo que le hayamos asignado.

Así queda registrado toda la información relativa a las dispensaciones realizadas. Lote, Fecha de Caducidad, Código nacional, persona, día y hora que ha preparado la medicación,...etc.

Parametrización

Un mismo Benjamin puede ser compartido por varios Robots Xana. Gracias al sistema RFID incorporado en cada una de las bandejas y en cada robot, el sistema asocia de manera automática bandejas a cada robot.

Benjamin permite varias parametrizaciones diferentes para adaptarse a la manera de trabajo de cada usuario. P.ej: El robot Xana puede esperar o no a tener las bandejas de Benjamin preparadas, priorizar determinados pacientes en producción,...etc.

FICHA TÉCNICA

Nombre del Producto	Conveyor Medication Checking unit
Tensión Nominal	100-240VAC
Frecuencia	50/60Hz
Medidas	A614 x F480 x H133.6mm
Peso	24kg



Modelo	Sistema Bandejas Benjamin
Año de lanzamiento	2015
Fabricante	TOSHO Inc. 3-8-8 Higashi-Kojiya, Ohta-ku, Tokyo 144-0033 Japan www.tosho.cc/en